

**ENTIDAD: SECRETARÍA DE SEGURIDAD ALIMENTARIA Y NUTRICIONAL -SESAN-**  
**DIRECCIÓN: 8a AVENIDA, 13-06 ZONA 1**  
**HORARIO DE ATENCIÓN: 8:00 A 16:30**  
**TELÉFONO: 2411-1900**  
**DIRECTOR: MARCO VINICIO MOREIRA DIAZ**  
**ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: DAMARIS CLARISA LOPEZ NAJERA**  
**FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 09/04/2025**



Secretaría de  
**Seguridad Alimentaria**  
y Nutricional de la  
Presidencia de la República

## **NUMERAL 11 - CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS**